

**Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo
Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR
CNPJ Nº 09.381.930/0001-07**

Previsão Orçamentária de 2026

1.	Despesas c/ Pessoal	Previsto
1.1	(+) Salários	104.200,00
1.2	(+) 13º Salários	9.000,00
1.3	(+) Férias	13.600,00
1.4	(+) Indenizações/Aviso Prévio	2.000,00
1.5	(+) PIS Folha de Pagamento (1%)	1.300,00
1.6	(+) Encargos de INSS(25,50%)	55.000,00
1.7	(+) Encargos de FGTS (8%)	10.000,00
	Total	195.100,00

2.	Despesas Financeiras	Previsto
2.1	(+) Despesas Bancárias	2.300,00
(=)	Total	2.300,00

3.	Despesas Administrativas - Centro	Previsto
3.1	(+) Água e Esgotos	5.800,00
3.2	(+) Ass. Jornais e Revistas	500,00
3.3	(+) Telefone/ Internet	12.000,00
3.4	(+) Cópias e Autenticações	500,00
3.5	(+) Consertos e Reparos (Reformas)	8.000,00
3.6	(+) Correios e Telégrafos	1.600,00
3.7	(+) Contribuições/Doações	5.000,00
3.8	(+) Combustíveis/ Lubrificantes	20.700,00
3.9	(+) Desp. c/ Estacionamento	3.000,00
3.10	(+) Editais e Publicações	5.000,00
3.11	(+) Bens At. Fixo deduz. como despesa	5.000,00
3.12	(+) Energia Elétrica	13.000,00
3.13	(+) Material de Escritório/ Manutenção	5.800,00
3.14	(+) Mater. de Consumo e Limpeza	7.000,00
3.15	(+) Peças e Manut. de Veículos	7.500,00
3.16	(+) Seguros	4.000,00
3.17	(+) Serviços Prestados por PF	12.000,00
3.18	(+) Serviços Prestados por PJ	4.000,00
3.19	(+) Manut. de Softwares/ Equipamentos	13.000,00
3.20	(+) Despesas com Apoio a Movimentos	2.500,00
3.21	(+) Manutenção da Sede	5.000,00
(=)	Total da Despesas	140.900,00

4.	Despesas Tributárias	Previsto
4.1	(+) Impostos e Taxas	4.400,00
(=)	Total	4.400,00

5.	Divulg. e Campanha Salarial	Previsto
5.1	(+) Campanha Salarial	15.000,00
5.2	(+) Congr./Encontr. e Seminários	45.000,00
5.3	(+) Desp. de Condução	5.000,00
5.4	(+) ECAD	3.500,00
5.5	(+) Impressos/ Informativos	5.000,00
5.6	(+) Lanches/ Refeições	5.000,00
(=)	Total	78.500,00

6.	Mensalidad. Regulamentares	Previsto
6.1	(+) Comissão BNB	1.500,00
6.2	(+) Rateio das COE's	50.000,00
(=)	Total	51.500,000

7.	Manutenção - Clube dos Bancários	Previsto
7.1	(+) Água e Esgoto	22.000,00
7.2	(+) Confraternização e Eventos	30.000,00
7.3	(+) Energia Elétrica	17.800,00
7.4	(+) Material de consumo/limpeza	5.000,00
7.5	(+) Manutenção da Piscina	25.000,00
7.6	(+) Manutenção da Sede	15.000,00
7.7	(+) Bens do A.F. Deduz.como despesa	4.000,00
7.8	(+) Segurança Eletrônica	5.300,00
7.9	(+) Serviço Prestado por P. Jurídica	120.000,00
(=)	Total	244.100,00

8.	Serviços Prestados por Terceiros	Previsto
8.1	(+) Assessoria Contábil	40.000,00
8.2	(+) Assessoria Jurídica	70.000,00
8.3	(+) Serviços Odontológicos	120.000,00
(=)	Total	230.000,00

09.	Investimentos	763.200,00
------------	----------------------	-------------------

(=)	TOTAL DAS DESPESAS PREVISTAS	1.710.000,00
------------	-------------------------------------	---------------------

10.	Receitas	Previsto
10.1	Renda Social	
10.1.1	(+) Mensalidades/ Taxa Negocial	1.150.000,00
(=)	Total	1.150.000,00

10.2	Receitas Eventuais	Previsto
10.2.1	(+) Receitas de Aluguéis	35.000,00
10.2.2	(+) Receitas Eventuais	125.000,00
(=)	Total	160.000,00

10.3	Receitas Financeiras	Previsto
10.3.1	(+) Rendimentos de Aplicações	400.000,00
(=)	Total	400.000,00

(=)	TOTAL DAS RECEITAS PREVISTAS	1.710.000,00
------------	-------------------------------------	---------------------

Campina Grande-PB, 18 de Novembro de 2025.

**Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo
Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR**

CNPJ Nº 09.381.930/0001-07

Previsão Orçamentária de 2026

Demonstrativo das Receitas

	Receitas	
1.	<i>Renda Social</i>	<i>1.150.000,00</i>
1.1	(+) Mensalidades/ Taxa Negocial	1.150.000,00
2.	<i>Renda Patrimonial</i>	<i>400.000,00</i>
2.1	(+) Dividendos e Rendimentos	400.000,00
3.	<i>Outras Rendas</i>	<i>160.000,00</i>
3.1	(+) Rendas de Aluguéis	35.000,00
3.2	(+) Receitas Eventuais	125.000,00
(=)	Total das Receitas	1.710.000,00

Demonstrativo das Despesas

	Despesas	
1.	Despesas Gerais	
1.1	(+) Despesas c/ Pessoal	195.100,00
1.2	(+) Despesas Financeiras	2.300,00
1.3	(+) Administrativas	140.900,00
1.4	(+) Despesas Tributárias	4.400,00
1.5	(+) Desp c/ Divulg/ Camp Salarial	78.500,00
1.6	(+) Mensalid. Regulamentares	51.500,00
1.7	(+) Manutenção da Sede Social	244.100,00
1.8	(+) Serviços Prestados por Terceiros	230.000,00
1.9	(+) Investimentos	763.200,00
(=)	Total das Despesas	1.710.000,00

Campina Grande-PB, 18 de Novembro de 2025.

**Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo
Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR**

Assembléia Geral Ordinária

Previsão Orçamentária do Exercício de 2026 - SINTRAFI-CGR

Parecer do Conselho Fiscal

O Conselho Fiscal do Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo Financeiro de Campina e Grande e Região - SINTRAFI-CGR, vem pelos seus membros abaixo assinados apresentar a esta Assembleia o parecer sobre a Previsão Orçamentária do Exercício de 2026, cujas contas são as seguintes:

1.	RECEITAS	Previsto
1.1	Renda Social	1.150.000,00
1.2	Renda Patrimonial	400.000,00
1.3	Outras Rendas	160.000,00
(=)	Total das Receitas	1.710.000,00

1.	DESPESAS	Previsto
1.1	(+) Despesas c/ Pessoal-Centro	195.100,00
1.2	(+) Despesas Financeiras	2.300,00
1.3	(+) Administrativas	140.900,00
1.4	(+) Despesas Tributárias	4.400,00
1.5	(+) Desp c/ Divulg/ Camp Salarial	78.500,00
1.6	(+) Mensalid. Regulamentares	51.500,00
1.7	(+) Manutenção da Sede Social	244.100,00
1.8	(+) Serviços Prestados por Terceiros	230.000,00
1.9	(+) Investimentos	763.200,00
(=)	Total das Despesas	1.710.000,00

E, de acordo com os demonstrativos constantes dos mapas, que se encontram rubricados e anexados a referida proposta, é este conselho de parecer Favorável que seja Aprovada a mencionada Previsão Orçamentária.

CONSELHO FISCAL

Mário H. Pereira de Gouveia - CPF: 738.359.434-72

CONSELHO FISCAL

Edcarlos da Silva Luiz - CPF: 055.140.204-01

CONSELHO FISCAL

Marcelo A. de F. Benevides Irineu - CPF: 789.239.994-15

Campina Grande-PB, 18 de Novembro de 2025.